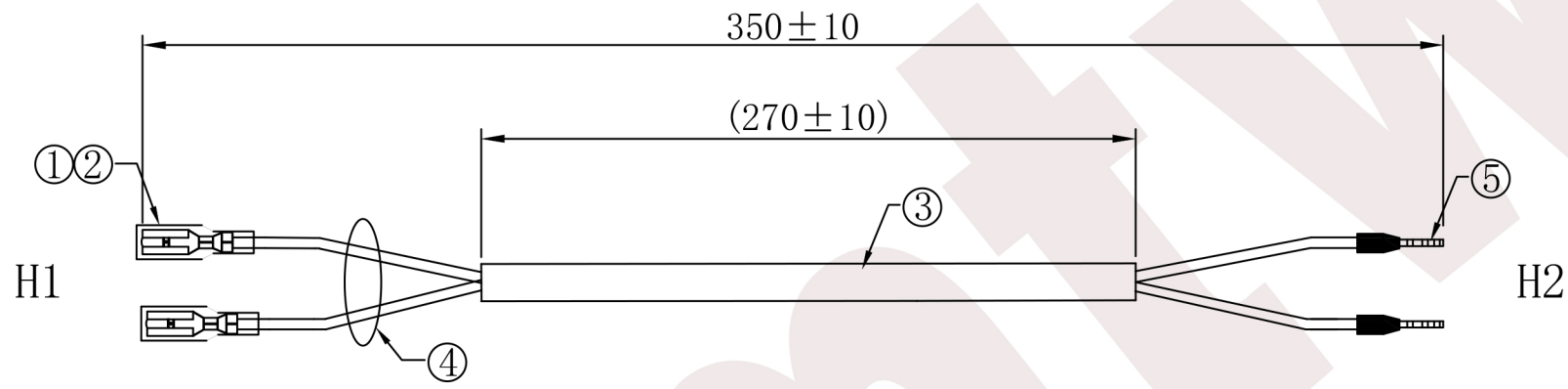


|      |  |
|------|--|
| 客户确认 |  |
| 日期   |  |



加工说明:

1. 线材H1端剥皮4.5~5.0mm后, 注:上锡后, 先穿110T护套, 打压110T端子,
2. 线材H2端剥皮9.5~10.0mm后, 打压接线端子,
3. 线材与端子铆合后拉力须大于3.0Kg/F

包装方式:

每50条对折后用PE扎带一把, 每6把装一PE袋, 选择合适的纸箱装箱。

| 序号 | 材料规格                  | 用量  | 单位  | 代码 |
|----|-----------------------|-----|-----|----|
| 5  | 管形端子 E7508 红色护套       | 2   | PCS | /  |
| 4  | AVR 0.3平方 白*2         | 340 | mm  | /  |
| 3  | φ 4.0 PVC管 黑色 L=270MM | 1   | PCS | /  |
| 2  | 110 PVC透明护套           | 2   | PCS | /  |
| 1  | 110T(0.5)             | 2   | PCS | /  |

|                 |                  |  |                   |    |   |
|-----------------|------------------|--|-------------------|----|---|
| 核准:             | 日期:              | Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司<br>CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD  |                   |    |   |
| 业务:             | 日期:              | 品名规格:<br>2H/110T*2+E7508*2+AVR 0.3平方+PVC套管 L=350mm |                   |    |   |
| 制图:<br>luli-Liu | 日期:<br>2017-5-22 | 客户料号   | C2940234/90014255 |    |   |
|                 |                  | 单位   | mm                | 比例 | / |
|                 |                  | 图纸编号:  | S082520025        | 版本 | C |