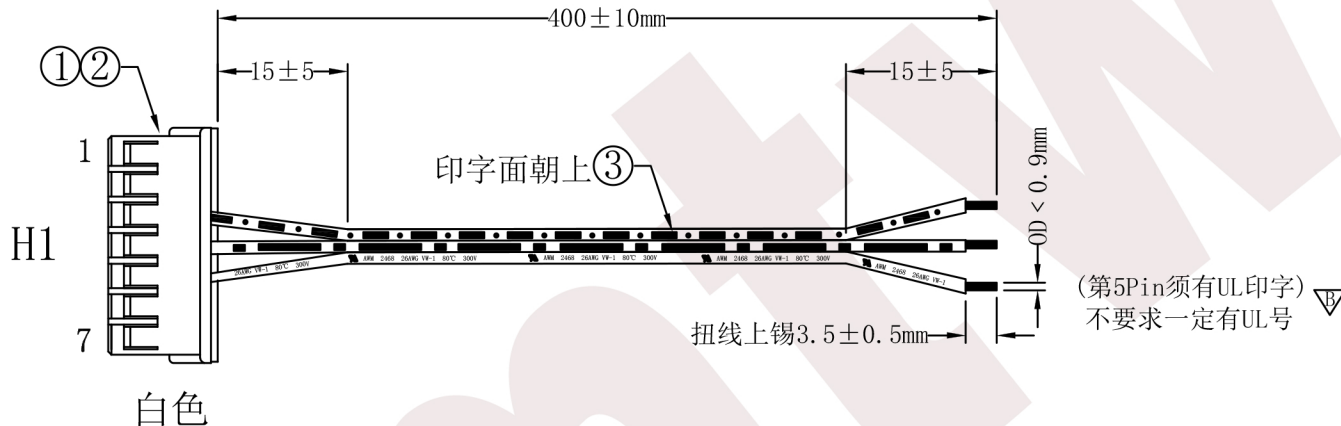


客户确认	
日期	

标记	版次	变更内容	日期
/	A版	新版图面	2018-05-22
▽	B版	修改要求第5PIN印字	2018-07-07



注意事项:

1. 线材H1端分线 23 ± 2 mm, 剥线 $2.5^{+0.5}_0$ mm 打压2511T端子
2. 线材端子与胶壳的拉力须大于2Kg/F
3. 导通阻抗 < 2欧姆。
4. 线材第5Pin须印字（实际成品印字倒着的），第3Pin, 4Pin印字内容不要求
5. 注意尾部扭线镀锡完成外径 < 0.9MM

包装方式: 100PCS/把, 用气泡片包住锡头再用PE膜包扎。
每把对折后扎一扎带, 选择合适的纸箱包装。

接线表:

H1	3	4	5
颜色	不要求印字内容	印字	

3					UL2468 26AWG-3C 黑色排线 镀锡铜		409		mm		/		核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD				
					2					2511T (172031-M2)		3							
1										2511H-7P (N1020-9207) 白色		1		PCS		/		制图:	日期:
					序号					材料规格		用量		单位		代码			
																		单位	mm